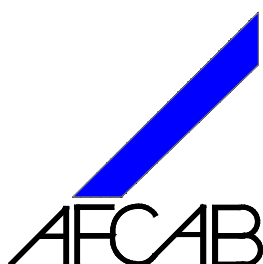


Certificat



DISPOSITIFS
de RABOUTAGE
ou d'ANCRAGE
d'ARMATURES
du BETON

n° M 07/006 Rév. 4

attribué à

ANCON (SHEFFIELD)

*pour les Dispositifs de raboutage ou d'ancrage des
armatures du béton*

ANCON TT

Pour l'AFCAB,

Ce certificat comporte 4 pages - Le lecteur
est invité à vérifier les **conditions de validité
de ce certificat** (cf. fiche descriptive)


Date de décision : 23/03/2011
Date de validité : 30/06/2014




B. CRETON,
Président de l'AFCAB

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification RCC05. Ces produits doivent porter la marque  DISPOSITIFS de RABOTAGE ou d'ANCRAGE d'ARMATURES du BÉTON.

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification RCC05. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Titulaire	Contact commercial	Siège social
ANCON BUILDING PRODUCTS President way – President Park S4 7UR SHEFFIELD Royaume-Uni	Tél. : (44) (0) 114 275 5224 Fax : (44) (0) 114 276 8543 E-mail : info@ancon.co.uk Site web : www.ancon.co.uk	ANCON BUILDING PRODUCTS President way – President Park S4 7UR SHEFFIELD Royaume-Uni

PRODUIT CERTIFIE

Types de dispositif de rabotage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type TT pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	TTS – TTW – TTH – TTP
Gamme des diamètres concernée (mm)	12-40

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Description :

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- /// d'un filetage conique par enlèvement de matière à l'aide d'une machine spécifiquement conçue à cet effet,
- /// d'un vissage des armatures avec contrôle de couple, à l'aide d'une clé dynamométrique.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sont disponibles dans la documentation commerciale "ANCON TT".

Marque sur produit :

Les manchons ANCON TT portent sur une génératrice longitudinale une empreinte d'identification constituée de 4 éléments d'information :

1. Les lettres "ABP" (Ancon Building Products),
2. L'identification du type de manchon
3. Le diamètre de l'acier à rabouter,
4. Le numéro du lot de fabrication.

Exemple :

ABP TTS 16 0001

(Type TTS, diamètre d'acier 16 mm, numéro de lot 0001)

RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs ANCON TT sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B. D'autres aciers peuvent être utilisés s'ils font l'objet d'une série d'essais de qualification.

CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

La certification  DISPOSITIFS
de RASSEMBLAGE
ou d'ANCRAGE
d'ARMATURES
du BETON a pour objet d'attester que :

- /// les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1,
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive,
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base,
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- /// les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons,
 - ▶ dimensions.
- /// la fabrication est contrôlée selon un plan d'assurance de la qualité validé par l'AFCAB.
- /// des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ procédure de préparation des armatures
 - ▶ procédure de mise en œuvre sur site

Le certificat ne couvre pas :

- /// la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Armatures"),
- /// la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Pose d'armatures du béton"),
- /// le soudage des dispositifs à souder,
- /// la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.