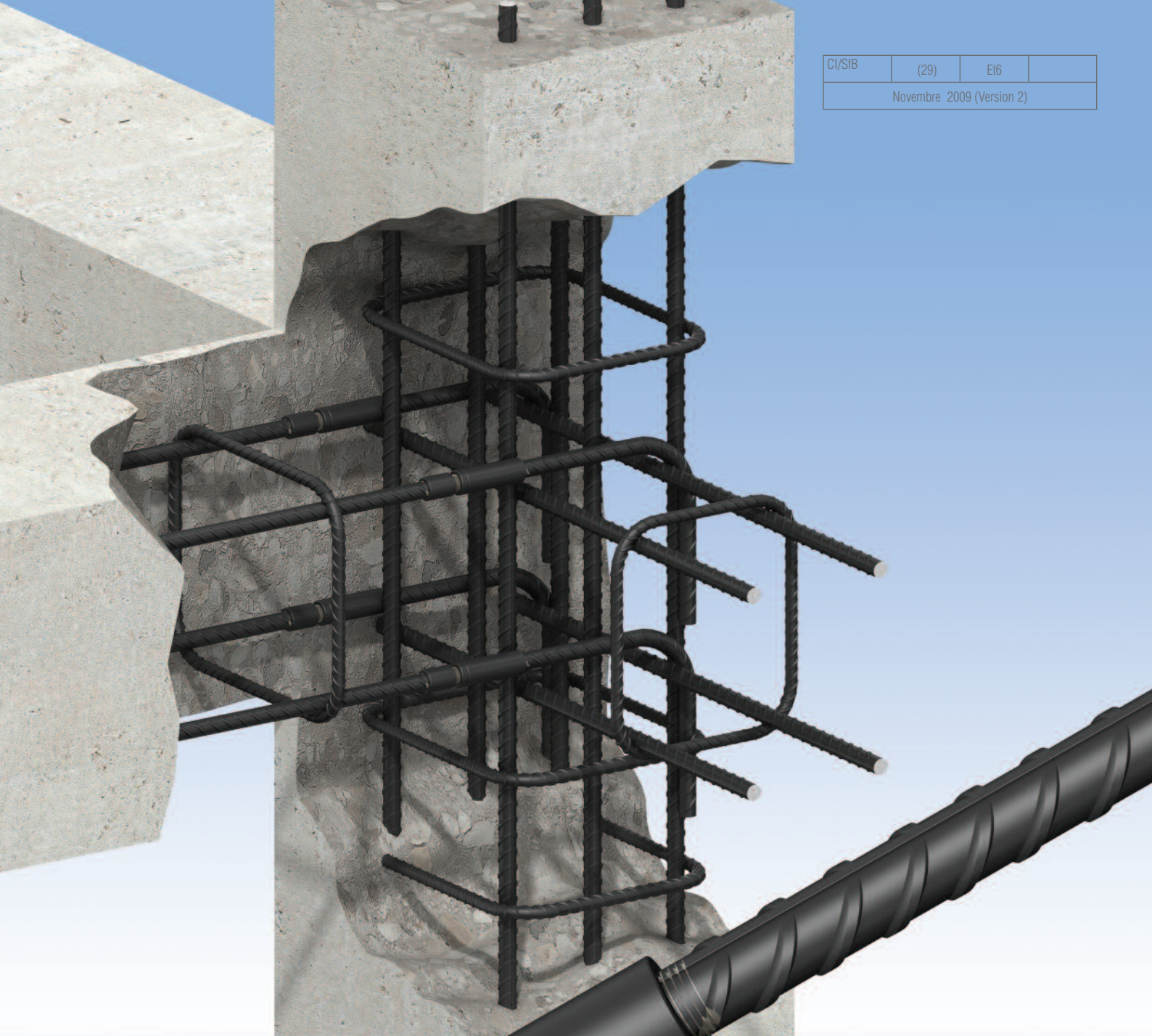


CI/SIB	(29)	E16	
Novembre 2009 (Version 2)			



Manchons à Filetages Coniques

Pour l'Industrie de la Construction

Ancon[®]
BUILDING PRODUCTS

Dispositifs de liaison d'Armatures pour Béton Armé

DISPOSITIFS DE LIAISON

Les dispositifs de liaison Ancon simplifient la conception et la construction des ouvrages en béton armé et réduisent les quantités d'armatures nécessaires. Le recouvrement des armatures dépend du béton pour la transmission des efforts. Un dispositif de liaison mécanique fonctionne indépendamment du béton qui l'entoure, et conservera donc ses caractéristiques mécaniques dans l'éventualité d'une perte de l'enrobage résultant d'un impact ou de sollicitations sismiques.

La gamme de manchons à filetage conique Ancon est adaptée à la majorité des applications de liaison d'armatures. Disponibles du diamètre 12mm au diamètre 50mm, les manchons sont assemblés sur chantier rapidement et aisément sans recours à une main d'oeuvre qualifiée ou spécialisée, ou à un équipement onéreux. Les manchons sont compacts et donc particulièrement adaptés aux ouvrages à forte densité d'armatures, ou lorsqu'un enrobage restreint doit être respecté.

Les manchons sont généralement livrés assemblés à l'une des armatures, nécessitant uniquement le vissage et le serrage sur l'armature de continuité in-situ. Afin de garantir une installation correcte, Ancon recommande l'utilisation d'une clé dynamométrique pour le serrage.

MANCHON STANDARD

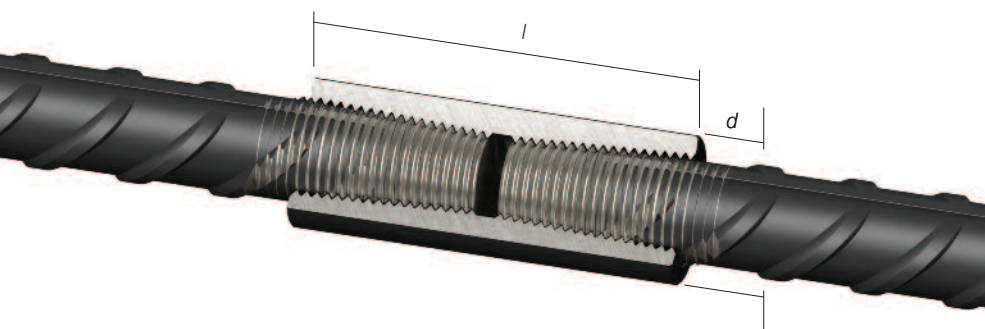
Le manchon standard à filetage conique est utilisé pour le raboutage de deux armatures de même diamètre, lorsque la rotation est possible pour l'une des deux armatures. Il comporte deux taraudages coniques à droite, convergents vers la portion médiane. Les extrémités de l'armature sont sciées à angle droit avant usinage d'un filetage conique. Une tolérance de coupe de + 25mm doit être respectée sur chaque extrémité afin de permettre le sciage.

Les manchons sont généralement vissés et serrés sur l'armature de première phase en atelier, l'orifice libre étant muni d'un bouchon plastique afin de protéger les taraudages. Les extrémités filetées de l'armature de continuité sont munies de capuchons de protections plastiques.

L'introduction de l'armature dans le manchon est facilitée par la conicité des taraudages, qui aide l'alignement. Lorsque l'extrémité filetée de l'armature de continuité est introduite à fond dans le manchon, le serrage final est effectué à l'aide d'une clé dynamométrique.

Le manchon standard à filetage conique est conçu pour répondre aux critères de performance de la norme britannique BS 8110 et permet d'obtenir une charge de rupture dépassant 115% de la limite élastique pour un acier de classe 500.

Dimensions du Manchon Standard



Diamètre de l' Armature	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	50
Diametre Externe du Manchon <i>d</i>	22	22	25	28	30	32	36	36	40	42	45	46	55	55	60	70
Longueur du Manchon <i>l</i>	58	64	70	72	74	81	87	90	94	100	106	112	119	126	138	170
Masse (kg)	0.13	0.12	0.17	0.22	0.24	0.31	0.43	0.41	0.59	0.66	0.82	0.85	1.50	1.50	1.90	2.22
Couple de Serrage (Nm)	60	85	110	135	165	205	250	265	270	275	280	285	295	305	330	350
Code Produit	TTS12	TTS14	TTS16	TTS18	TTS20	TTS22	TTS24	TTS25	TTS26	TTS28	TTS30	TTS32	TTS34	TTS36	TTS40	TTS50

Essais & Certification

La série de manchons standards à filetage conique a été soumise à un programme d'essais rigoureux, et certifiée par l'organisme de contrôle britannique UK CARES pour démontrer la conformité à la norme BS 8110.

Les modèles de manchons à filetage conique les plus courants ont été soumis à un programme d'essais et certifiés par l'organisme Allemand DIBt. Ils font l'objet du certificat No. Z-1.5-179.

Nota: les modèles et tailles de manchons présentés dans ce catalogue ne font pas tous l'objet des avis techniques et certificats indiqués. Pour le détail des modèles et tailles de manchons applicables à chaque avis techniques ou certificat national, veuillez vous référer au document correspondant, qui est disponible sur demande auprès d'Ancon.



Mise en Œuvre



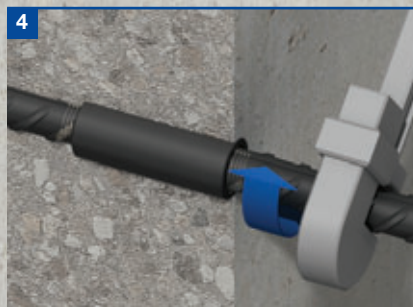
1 Le manchon est généralement livré vissé et serré sur l'armature de première phase, près pour la pose et le bétonnage.



2 Après coulage du béton de première phase, et au moment de la reprise de bétonnage, le bouchon de protection en plastique est retiré. L'armature de deuxième phase est introduite et vissée dans le manchon.



3 L'armature de deuxième phase est vissée en position jusqu'au blocage.



4 Afin de s'assurer d'une installation correcte, la liaison est serrée au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique étalonnée positionnée sur l'armature de deuxième phase. Les couples de serrage sont indiqués dans le tableau de gauche.

Dispositifs de liaison d'Armatures pour Béton Armé

MANCHON DE POSITION

Le manchon de position à filetage conique est utilisé lorsque la rotation est impossible pour les deux armatures à assembler. Ayant une capacité de réglage, ce manchon peut également être utilisé afin d'opérer un assemblage entre deux armatures fixes ou bétonnées (cas des fermetures de trémies).

Le manchon de position est constitué de trois pièces: une partie mâle, une partie femelle et un contre-écrou. La partie mâle comporte un embout à taraudage conique et une extrémité munie d'un filetage parallèle. La partie femelle est munie d'un embout à taraudage parallèle correspondant, et d'un embout à taraudage conique. Le contre-écrou est utilisé pour bloquer les deux pièces lorsque le degré de réglage requis est obtenu. Toutes les pièces, dont le contre-écrou, doivent être serrées à l'aide d'une clé dynamométrique.

Les extrémités filetéées des armatures sont munies de capuchons de protections plastiques, et les orifices des manchons sont munis de bouchons plastiques afin de protéger les taraudages.

Une tolérance de coupe de + 25mm doit être respectée sur chaque extrémité afin de permettre le sciage.

Essais & Certification

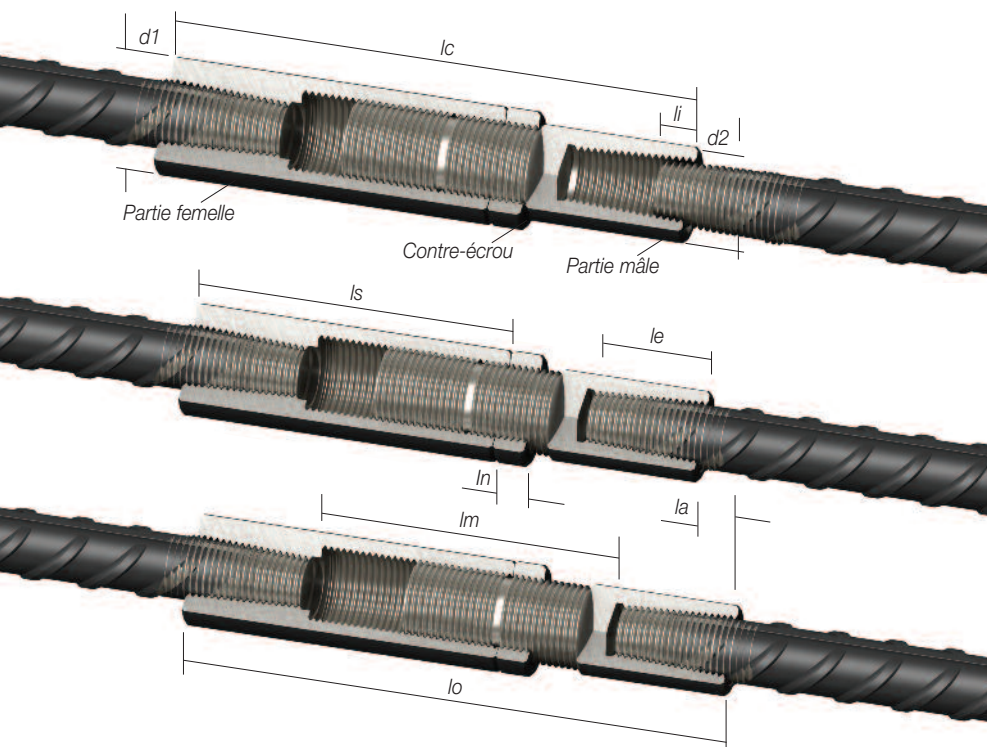
La série de manchons de position à filetage conique a été soumise à un programme d'essais rigoureux, et certifiée par l'organisme de contrôle britannique UK CARES pour démontrer la conformité à la norme BS 8110.

Les modèles de manchons à filetage conique les plus courants ont été soumis à un programme d'essais et certifiés par l'organisme Allemand DIBt. Ils font l'objet du certificat No. Z-1.5-179.

Nota: les modèles et tailles de manchons présentés dans ce catalogue ne font pas tous l'objet des avis techniques et certificats indiqués. Pour le détail des modèles et tailles de manchons applicables à chaque avis techniques ou certificat national, veuillez vous référer au document correspondant, qui est disponible sur demande auprès d'Ancon.



Dimensions du Manchon de Position



Diamètre de l' Armature		12	14	16	18	20	22	25	26	28	30	32	34	36	40	50
Diamètre Externe du Manchon (mm)	d1	25	25	30	36	36	42	46	46	50	55	55	60	70	70	85
Diamètre Externe du Manchon (mm)	d2	22	22	25	28	30	32	36	40	42	45	46	55	55	60	70
Longueur Partie Femelle	ls	84	89	95	95	112	120	132	136	137	147	153	164	190	188	233
Longueur Contre-écrou	ln	13	13	13	13	13	13	13	13	13	15	15	15	15	15	16
Longueur Totale Rétractée	lc	138	150	155	156	180	191	207	213	218	234	243	261	296	289	353
Longueur Totale en Extension	lo	178	190	196	195	231	245	266	273	274	295	305	328	373	366	448
Introduction Armature avant Vissage	li	9	12	15	18	8	11	16	18	22	25	28	31	34	40	54
Pénétration Armature après Vissage	le	26	29	32	32	33	37	42	44	47	50	53	56	58	66	82
Longueur de Réglage	la	23	23	24	25	26	28	34	34	34	36	37	42	54	52	67
Distance Maxi. entre Extrémités	lm	119	124	127	131	157	171	176	185	174	195	193	216	257	228	278
Masse (kg)		0.41	0.58	0.62	0.95	1.12	1.56	2.04	2.18	2.30	3.34	3.47	4.66	5.91	6.80	11.65
Couple de Serrage Manchon (Nm)		60	85	110	135	165	205	265	270	275	280	285	295	305	330	350
Couple de Serrage Contre-écrou (Nm)		20	25	30	40	50	60	70	80	80	85	90	100	105	110	130
Code Produit		TTP12	TTP14	TTP16	TTP18	TTP20	TTP22	TTP25	TTP26	TTS28	TTP30	TTP32	TTP34	TTP36	TTP40	TTP50

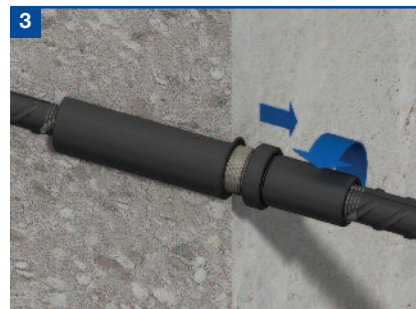
Mise en Œuvre



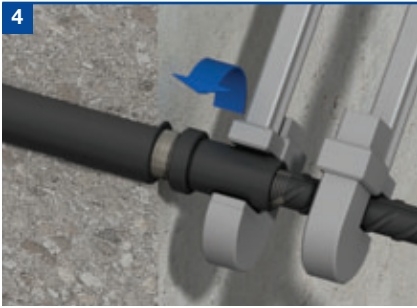
La partie femelle du manchon de position est généralement coulée au ras de la surface du béton. Le poseur doit s'assurer de la protection du taraudage, et éviter l'introduction de la laitance dans l'orifice. Une fois la partie femelle coulée en place et prête à l'assemblage, la partie mâle munie du contre-écrou est vissée en place.



L'armature de deuxième phase est introduite le plus près possible de l'orifice exposé du manchon.



La partie mâle et le contre-écrou sont amenés en contact avec l'armature de deuxième phase puis serrés jusqu'à pénétration complète.



La partie mâle est serrée au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique sur l'armature de deuxième phase, qui est maintenue à l'aide d'une autre clé.



Le contre-écrou est amené en contact avec l'extrémité exposée de la partie femelle. La clé dynamométrique est ensuite utilisée pour contrôler le serrage du contre-écrou. Les couples de serrage sont indiqués dans le tableau de gauche.

La rainure située dans l'extrémité fileté de la partie mâle doit être entièrement dissimulée sous le contre-écrou.

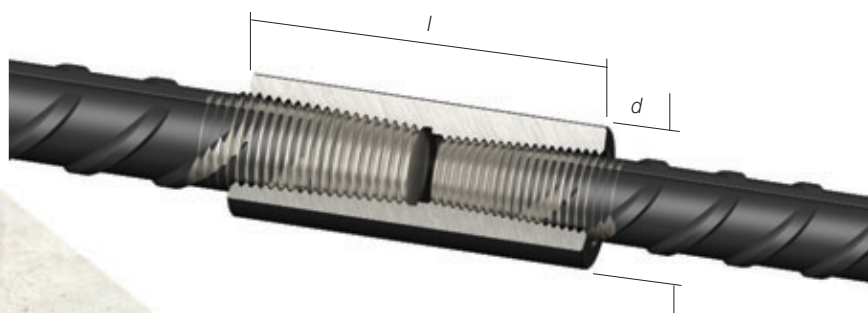
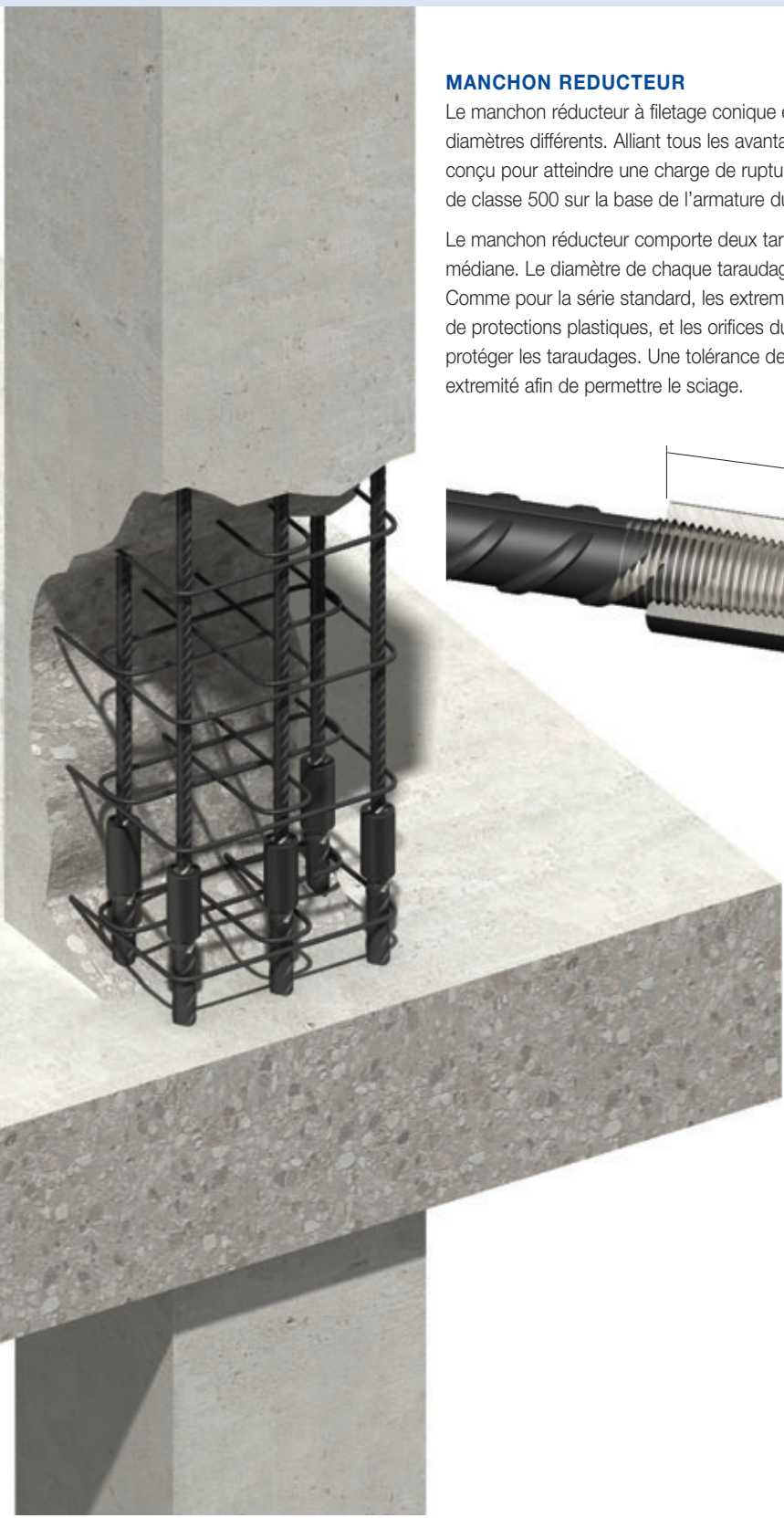


Dispositifs de liaison d'Armatures pour Béton Armé

MANCHON REDUCTEUR

Le manchon réducteur à filetage conique est utilisé pour effectuer la liaison d'armatures de diamètres différents. Alliant tous les avantages de la série standard, le manchon réducteur est conçu pour atteindre une charge de rupture dépassant 115% de la limite élastique pour un acier de classe 500 sur la base de l'armature du plus faible diamètre.

Le manchon réducteur comporte deux taraudages coniques à droite, convergents vers la portion médiane. Le diamètre de chaque taraudage correspond au diamètre des armatures à assembler. Comme pour la série standard, les extrémités filetées des armatures sont munies de capuchons de protections plastiques, et les orifices du manchon sont munis d'un bouchon plastique afin de protéger les taraudages. Une tolérance de coupe de + 25mm doit être respectée sur chaque extrémité afin de permettre le sciage.



Dimensions du Manchon Réducteur

Diamètre de l' Armature	12/14	12/16	14/16	16/18	16/20	18/20	20/22	20/25	20/28	22/26	25/28	25/32	26/30	28/32	30/34	32/40	34/40	40/50	
Diametre Externe du Manchon	d	22	25	25	28	30	30	32	36	42	40	42	46	45	46	55	55	60	70
Longueur du Manchon	l	65	72	71	75	78	77	82	90	91	92	99	104	110	117	138	133	170	
Masse (kg)		0.14	0.21	0.19	0.25	0.29	0.28	0.32	0.48	0.65	0.62	0.72	0.98	0.87	0.91	1.59	1.62	1.97	2.61
Couples de Serrage (Nm)		60/85	60/110	85/110	110/135	110/165	135/165	165/205	165/265	165/275	205/270	265/275	265/285	270/280	275/285	280/295	285/330	295/330	330/350
Code Produit		TTT12/14	TTT12/16	TTT14/16	TTT16/18	TTT16/20	TTT18/20	TTT20/22	TTT20/25	TTT20/28	TTT22/26	TTT25/28	TTT25/32	TTT26/30	TTT28/32	TTT30/34	TTT32/40	TTT34/40	TTT40/50

Essais & Certification

La série de manchons réducteurs à filetage conique a été soumise à un programme d'essais rigoureux, et certifiée par l'organisme de contrôle britannique UK CARES pour démontrer la conformité à la norme BS 8110.

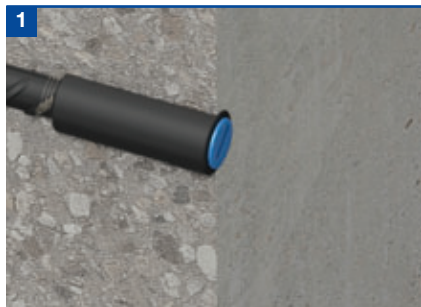


Les modèles de manchons réducteurs à filetage conique ont été soumis à un programme d'essais et certifiés par l'organisme Allemand DIBt jusqu'à la taille 32/40.

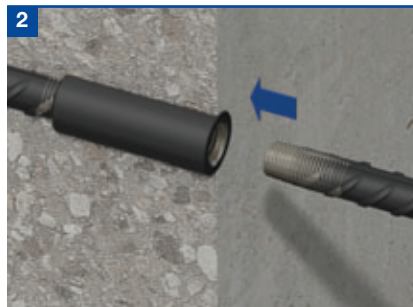
Ils font l'objet du certificat No. Z-1.5-179.

Nota: les modèles et tailles de manchons présentés dans ce catalogue ne font pas tous l'objet des avis techniques et certificats indiqués. Pour le détail des modèles et tailles de manchons applicables à chaque avis techniques ou certificat national, veuillez vous référer au document correspondant, qui est disponible sur demande auprès d'Ancon.

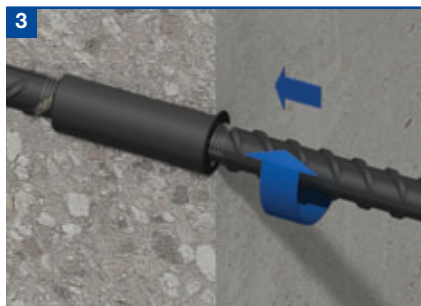
Mise en Œuvre



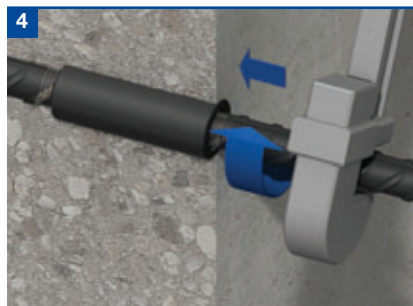
Le manchon est généralement livré vissé et serré sur l'armature de première phase, près pour la pose et le bétonnage.



Après coulage du béton de première phase, et au moment de la reprise de bétonnage, le bouchon de protection en plastique est retiré. L'armature de deuxième phase est introduite et vissée dans le manchon.



L'armature de deuxième phase est vissée en position jusqu'au blocage.



Afin de s'assurer d'une installation correcte, la liaison est serrée au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique étalonnée positionnée sur l'armature de deuxième phase. Les couples de serrage sont indiqués dans le tableau de gauche.

Nota: dans l'éventualité où le manchon est livré assemblé à l'armature du plus petit diamètre, il est nécessaire de s'assurer que l'effort de serrage n'est pas transmis à l'armature la plus petite lors du serrage de l'armature la plus grosse.

Dispositifs de liaison d'Armatures pour Béton Armé

MANCHON A FILETAGE CONIQUE SOUDABLE

Le manchon à filetage conique soudable permet l'assemblage aisé des armatures du béton aux profilés et plaques métalliques. Plus court que le manchon standard, il possède un taraudage conique à l'une de ses extrémités, l'autre extrémité étant soudée directement à l'acier de la plaque ou du profilé.

Ces manchons sont usinés soit dans un acier de nuance 1045 selon ASTM A576, soit dans un acier de nuance 150M19 selon BS970.

Le manchon est recommandé pour souder sur pièces en acier de construction de nuance S275 ou S355. La justification des soudures à l'interface du manchon et de la pièce doit être effectuée par le concepteur de l'ouvrage.

Il faudra également choisir avec soin le type d'électrode à utiliser, qui doit correspondre aux caractéristiques du manchon et de la pièce, ainsi qu'aux conditions du chantier sur lequel l'opération sera effectuée. Les soudeurs seront qualifiés pour le type de travail à entreprendre.

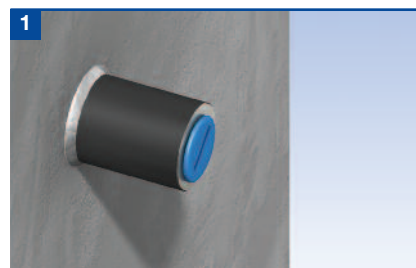
Pour des renseignements complémentaires, veuillez vous mettre en rapport avec le département 'Dispositifs de Liaison d'Armatures BA' de la société.

Essais & Certification

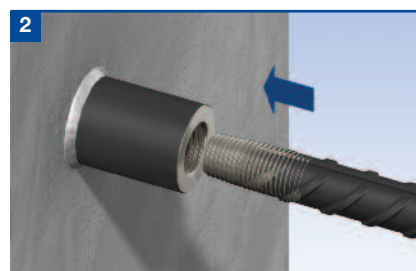
Les manchons soudables à filetage conique du diamètre 12mm au diamètre 14mm font l'objet du certificat DIBt No Z-1.5-179.

Nota: les modèles et tailles de manchons présentés dans ce catalogue ne font pas tous l'objet des avis techniques et certificats indiqués. Pour le détail des modèles et tailles de manchons applicables à chaque avis techniques ou certificat national, veuillez vous référer au document correspondant, qui est disponible sur demande auprès d'Ancon.

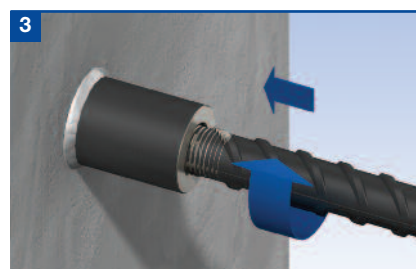
Mise en Œuvre



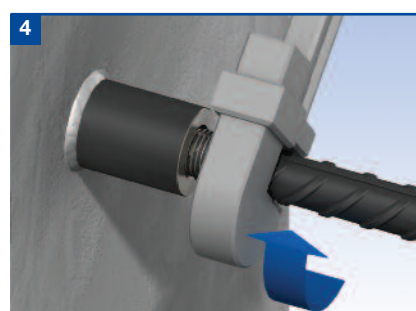
Le manchon est soudé sur la plaque ou le profilé métallique.



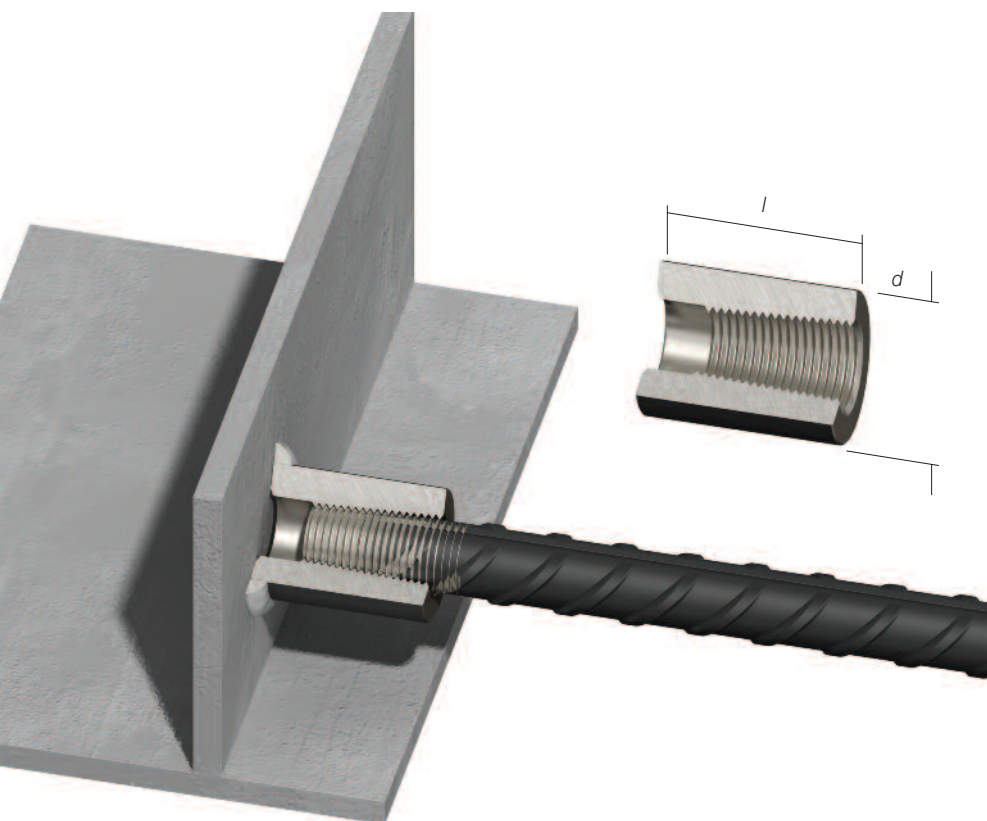
Le bouchon de protection en plastique est retiré avant introduction de l'armature de continuité dans le manchon.



L'armature de continuité est vissée en position jusqu' au blocage.



Afin de s'assurer d'une installation correcte, la liaison est serrée au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique étalonnée positionnée sur l'armature de continuité. Les couples de serrage sont indiqués dans le tableau ci-dessous.



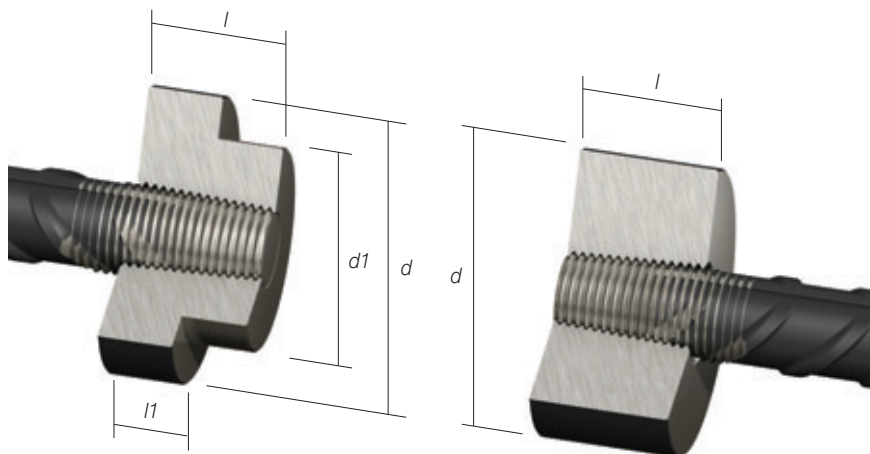
Dimensions du Manchon Soudable

Diamètre de l'Armature	12	14	16	18	20	22	25	26	28	30	32	34	40	50	
Diamètre Externe du Manchon (mm)	<i>d</i>	25	30	30	32	36	40	46	50	50	55	55	60	85	
Longueur du Manchon	<i>l</i>	35	38	42	44	47	52	57	60	63	69	72	78	110	
Masse (kg)		0.11	0.17	0.18	0.20	0.28	0.38	0.56	0.72	0.72	0.97	0.97	1.28	3.51	
Couples de Serrage (Nm)		60	85	110	135	165	205	265	270	275	280	285	295	350	
Code Produit		TTW12	TTW14	TTW16	TTW18	TTW20	TTW22	TTW25	TTW26	TTW28	TTW30	TTW32	TTW34	TTW40	TTW50

ANCRAGE A FILETAGE CONIQUE

L'ancrage des armatures dans les éléments en béton est traditionnellement effectué en créant un pliage. Cette méthode peut poser des problèmes d'encombrement en zone d'ancrage en augmentant localement les densités d'aciers. Un surdimensionnement des sections de l'élément en zone d'ancrage est donc parfois nécessaire dans un tel cas afin d'éviter les risques de bétonnage défectueux.

L'ancrage à filetage conique est une alternative de l'ancrage par pliage. Il consiste en un manchon de fort diamètre et transmet la totalité de l'effort appliqué sur l'armature au béton environnant. Ce dispositif aide à réduire la densité des aciers en zone d'ancrage et simplifie la pose des armatures. Il en résulte des cadences de construction plus rapides et une plus grande flexibilité dans la conception de l'ouvrage. Les applications types comprennent la construction des massifs de fondation en tête de pieux et les liaisons poutres-poteaux.



Dimensions de l'Ancre a Filetage Conique

Diamètre de l' Armature		12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40
Diamètre Externe du Manchon (mm)	<i>d</i>	40	45	50	55	65	70	80	80	85	90	100	110	115	120	135
Diamètre Externe du Manchon (mm)	<i>d1</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	78	78	78	78	78
Longueur du Manchon	<i>l</i>	27.0	30.0	33.0	35.0	35.0	38.5	42.5	43.5	45.0	46.5	50.0	53.5	56.0	60.5	67.5
Longueur du Manchon	<i>l1</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.5	25.0	28.5	30.0	35.5	42.5
Masse (kg)		0.25	0.34	0.46	0.61	0.83	1.06	1.54	1.57	1.84	1.86	2.23	2.81	3.11	3.62	5.17
Couples de Serrage (Nm)		60	85	110	135	165	205	250	265	270	275	280	285	295	305	330
Code Produit		TTH12	TTH14	TTH16	TTH18	TTH20	TTH22	TTH24	TTH25	TTH26	TTH28	TTH30	TTH32	TTH34	TTH36	TTH40

Nota: lorsque des ancrages à filetages coniques sont utilisés, la résistance en compression du béton ne doit pas être inférieure à la classe C32/40 (cylindre/cube).

Essais & Certification

Les modèles d'ancrages à filetage conique les plus courants ont été soumis à un programme d'essais et certifiés par l'organisme Allemand DIBt. Ils font l'objet du certificat No. Z-1.5-179.

Les ancrages à filetages coniques Ancon en tailles 12, 14, 16, 20, 25, 32 et 40 sont certifiés AFCAB.

Nota: les modèles et tailles de manchons présentés dans ce catalogue ne font pas tous l'objet des avis techniques et certificats indiqués. Pour le détail des modèles et tailles de manchons applicables à chaque avis techniques ou certificat national, veuillez vous référer au document correspondant, qui est disponible sur demande auprès d'Ancon.

EQUIPEMENT ET ACCESSOIRES

Fileuse

La fileuse Ancon permet un usinage simple, rapide et sûr des filetages coniques sur armatures. La machine est compacte, portable et facile à mobiliser et à mettre en place. De conception robuste, son opération nécessite des coûts de maintenance peu élevés.

Les fileuses sont généralement localisées chez l'armaturier. Pour les projets plus importants, l'équipement est disponible en leasing et peut être mobilisé rapidement et directement sur chantier. Veuillez consulter notre département commercial à ce sujet.

La formation des personnels à l'utilisation de cet équipement est effectuée par nos techniciens.

Accessoires et Consommables

Les accessoires et consommables suivants sont disponibles:

Outils de Coupe

Des outils de coupe réaffûttables ou jetables sont disponibles. Chaque jeu d'outils réaffûttables peut être affûté jusqu'à trois fois afin d'en augmenter la durée de coupe. Veuillez nous consulter pour plus de renseignements.

Lubrifiant

Ancon Building Products recommande l'utilisation du lubrifiant Solmaster EPS ou tout autre lubrifiant à base d'eau similaire.

Protections de Filetages

Des manchons en plastique sont disponibles afin de protéger les filetages coniques aux extrémités des armatures.

Clés Dynamométriques

Afin de s'assurer de l'assemblage correct des manchons, l'utilisation d'une clé dynamométrique étalonnée est essentielle.

Clés Dynamométriques pour Manchons et Contre-écrous

Couple de Serrage (Nm)	Code Produit
60 - 285	E879008
85 - 350	E879009
20 - 90	E879010

Chaque clé est livrée avec un certificat d'étalonnage correspondant.



Etalonnage des Clés Dynamométriques

Un service d'étalonnage est disponible pour toute clé fournie par Ancon. Veuillez consulter notre département commercial à ce sujet.

Dispositifs de liaison d'Armatures pour Béton Armé

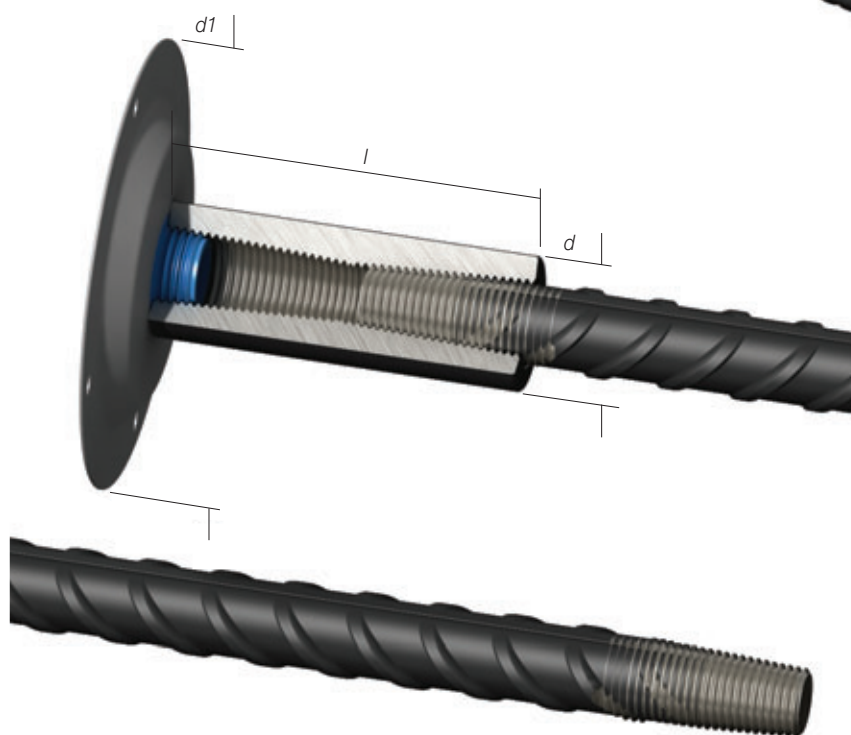
ARMATURES EN ATTENTE

Les armatures en attente pré-assemblées Ancon sont conçues pour accélérer les cadences de construction. En effet, de part leur utilisation, il n'est plus nécessaire de découper ou percer les coffrages au droit des joints de reprise de bétonnage, lorsque la continuité des armatures doit être assurée. Intégrant le manchon à filetage conique, le système simplifie l'étude de l'ouvrage et est particulièrement adapté à la construction par coffrages grimpants ou coffrages glissants.

Les armatures en attente pré-assemblées sont constituées en deux éléments: La partie femelle est composée d'une longueur d'armature filetée pré-assemblée à un manchon à filetage conique. Une collerette métallique réutilisable pour fixation sur coffrage est placée sur l'embout libre du manchon et maintenue en position à l'aide d'un bouchon d'extrémité vissable en plastique. Ce dispositif permet d'éviter la contamination du taraudage jusqu'à l'assemblage de l'armature de deuxième phase. La partie mâle est composée d'une armature filetée à l'une de ses extrémités afin de permettre l'assemblage à l'armature de première phase, une fois que le coffrage, la collerette de fixation et le bouchon plastique sont enlevés. Le serrage final est effectué à l'aide d'une clé dynamométrique.

Ancon fabrique également le système Eazistrip; une autre solution pour assurer la continuité du ferrailage au droit des joints de reprise de bétonnage. Ce système comporte des étriers pré-façonnés intégrés dans un boîtier à couler dans le béton. Après démontage du coffrage, le couvercle du boîtier est retiré et les étriers sont dépliés, en attente du recouvrement avec le ferrailage de deuxième phase.

Dimensions de l'Armature en Attente Pré-assemblée



Armature Filetée

Diamètre de l'Armature	12	14	16	18	20	22	24	25	32
Longueur de l'Armature	625	730	830	935	1035	1140	1240	1290	1655
Couple de Serrage (Nm)	60	85	110	135	165	205	250	265	285
Code Produit	TTSB12M	TTSB14M	TTSB16M	TTSB18M	TTSB20M	TTSB22M	TTSB24M	TTSB25M	TTSB32M

Nota: Les longueurs d'armatures ci-dessus sont les longueurs de recouvrement minimum. Des armatures de plus grande longueur sont disponibles sur demande.

Armatures en Attente

Diamètre de l'Armature	12	14	16	18	20	22	24	25	32
Longueur du système (barre avec manchon)	660	765	870	975	1075	1185	1285	1340	1715
Longueur du Manchon	58	64	70	72	74	81	87	90	112
Diamètre Externe du Manchon	d	22	25	28	30	32	36	36	46
Diamètre de la Collerette	d1	70	70	70	70	70	90	90	90
Couple de Serrage (Nm)	60	85	110	135	165	205	250	265	285
Code Produit	TTSB12F	TTSB14F	TTSB16F	TTSB18F	TTSB20F	TTSB22F	TTSB24F	TTSB25F	TTSB32F

Nota: Les longueurs d'armatures ci-dessus sont les longueurs de recouvrement minimum. Des armatures de plus grande longueur sont disponibles sur demande.

AUTRES PRODUITS ANCON

Manchons MBT

Les manchons MBT sont utilisés lorsqu'il n'est pas envisageable de préparer les extrémités d'armatures comme pour le système Bartec, ou les manchons à filetages coniques. Les armatures reposent dans le manchon sur deux crémaillères. Les barres sont verrouillées en position à l'aide d'une rangée de vis fusibles, dont les têtes se cisailent à un couple de serrage pré-déterminé. Ceci permet un contrôle visuel de la mise en œuvre.



Boitiers d'Armatures en Attente

Les boîtiers d'armatures en attente sont un moyen efficace de maintenir la continuité des armatures au droit des reprises de bétonnage. Le système élimine le perçage ou le découpage des coffrages et peut également simplifier la conception. De ce fait, les cadences de construction s'en retrouvent accélérées. Le système Ancon est disponible en unités de type standard, ou sur demande en configurations spéciales.



Goujons de Reprise d'Efforts Tranchants

Les gammes de goujons DSD et ESD permettent la reprise des efforts de cisaillement au droit des joints de dilatation dans les structures en béton armé ou précontraint. Ces goujons sont plus efficaces et permettent des déplacements de plus grande amplitude que les méthodes traditionnelles telles que les appuis sur corbeaux. Les goujons DSD peuvent être utilisés dans certains bâtiments afin d'éliminer entièrement les files de poteaux jumelés.



Armatures Anti-Poinçonnement

Utilisées dans les dalles comme ferrailage complémentaire au droit des poteaux, les armatures Shearfix sont la solution idéale aux problèmes de conception et de construction associés aux contraintes de poinçonnement. Le système comprend une série d'armatures en forme d'haltères soudées sur un rail plat. Les armatures sont positionnées autour de la tête de poteau selon une configuration symétrique. Les contraintes de cisaillement dans la dalle sont ainsi transférées au poteau par l'intermédiaire des haltères.



Ancon (Middle East) FZE

PO Box 17225
Jebel Ali
Dubai
Emirats Arabes Unis
Tél: +9714 883 4346
Télécopie: +9714 883 4347
Email: info@ancon.ae
Site Web: www.ancon.ae

Ancon Building Products

President Way, President Park,
Sheffield S4 7UR
Royaume-Uni
Tél: +44 (0) 114 275 5224
Télécopie: +44 (0) 114 276 8543
Email: info@ancon.co.uk
Site Web: www.ancon.co.uk

Ancon Building Products

98 Kurrajong Avenue
Mount Druitt
Sydney NSW 2770
Australie
Tél: +61 (0) 2 8808 3100
Télécopie: +61 (0) 2 9675 3390
Email: info@ancon.com.au
Site Web: www.ancon.com.au

Ancon (Schweiz) AG

Gewerbezone Widalmi 10
3216 Ried bei Kerzers
Suisse
Tél: +41 (0) 31 750 3030
Télécopie: +41 (0) 31 750 3033
Email: info@ancon.ch
Site Web: www.ancon.ch

Ancon Building Products GesmbH

Puchgasse 1
A-1220 Vienne
Autriche
Tél: +43 (0) 1259 58 62-0
Télécopie: +43 (0) 1259 58 62-40
Email: info@ancon.at
Site Web: www.ancon.at

Ancon GmbH

Bartholomäusstrasse 26
90489 Nuremberg
Allemagne
Tél: +49 (0) 911 955 1234 0
Télécopie: +49 (0) 911 955 1234 9
Email: info@anconbp.de
Site Web: www.anconbp.de

Revendeur agréé:

Les dispositions constructives et détails contenus dans cette publication sont donnés à titre indicatif uniquement. Dans tous les cas, il est essentiel que les éléments de conception d'un projet soient confiés à un personnel qualifié et expérimenté.

Bien qu'une grande attention ait été portée à la préparation de ce document afin de s'assurer que tout avis, recommandation ou renseignement est exact, la responsabilité d'Ancon Building Products n'est en aucun cas engagée.

Ancon Building Products opère une politique de développement continu, et se réserve le droit de modifier la conception et la spécification de ses produits sans préavis.

© Ancon Building Products 2009



BS EN ISO 9001: 2008
FM 12226



ISO 14001: 2004
EMS 505377