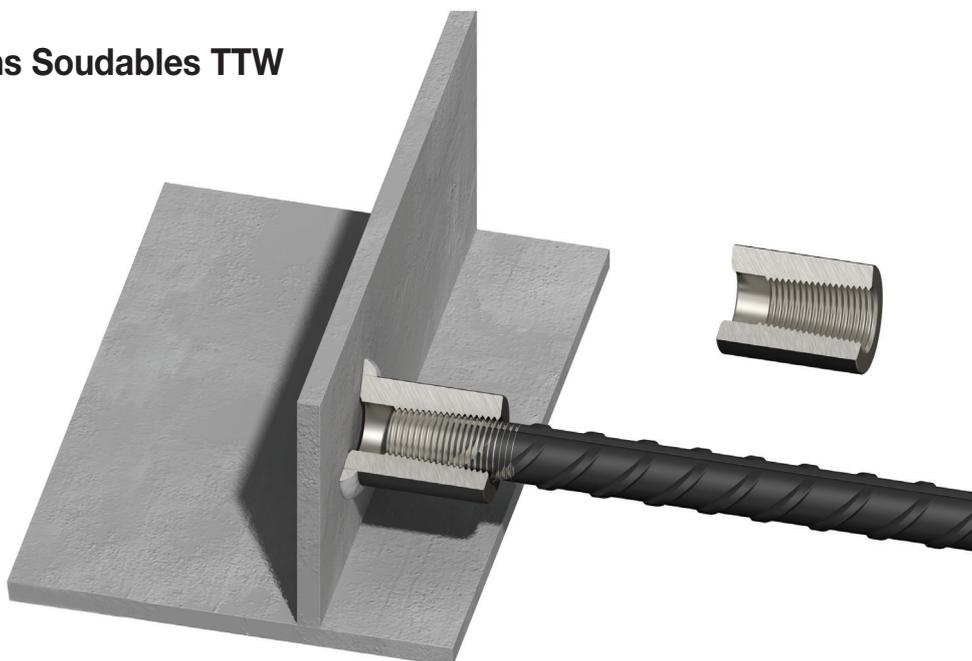


Manchons à Filetages Coniques Ancon TT

Instructions pour la pose

Manchons Soudables TTW



A. Matériels nécessaires pour pose et contrôle

Clés Dynamométriques

Afin de s'assurer de l'assemblage correct des manchons, l'utilisation d'une clé dynamométrique étalonnée est essentielle.

Clés Dynamométriques pour Manchons et Contre-écrous

Couple de Serrage (Nm)	Code Produit
60 - 285	E879008
85 - 350	E879009
20 - 90	E879010

Chaque clé est livrée avec un certificat d'étalonnage correspondant.

Etalonnage des Clés Dynamométriques

Un service d'étalonnage est disponible pour toute clé fournie par Ancon. Veuillez consulter notre département commercial à ce sujet.



B. Qualification nécessaire des opérateurs

Aucune qualification préalable n'est nécessaire.

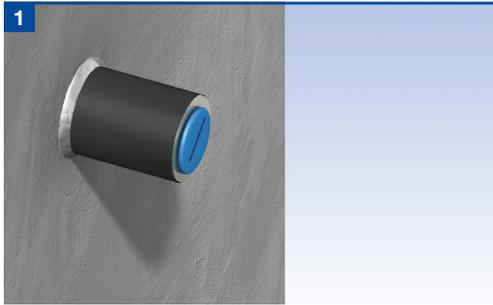
C. Restrictions éventuelles d'emploi

Le manchon soudable à filetage conique TTW permet l'assemblage des armatures du béton aux profilés et plaques métalliques. Il est recommandé pour souder sur pièces en acier de construction de nuance S275 ou S355. La justification des soudures à l'interface du manchon et de la pièce doit être effectuée par le concepteur de l'ouvrage. Il faudra également choisir avec soin le type d'électrode à utiliser, qui doit correspondre aux caractéristiques du manchon et de la pièce, ainsi qu'aux conditions du chantier. Les soudeurs seront qualifiés pour le type de travail à entreprendre.

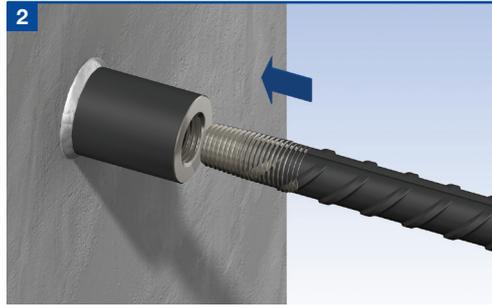
D. Précautions à prendre avant la pose

S'assurer que le bouchon de protection est en place à l'extrémité libre du manchon, et que l'extrémité filetée de l'armature de deuxième phase est muni d'un capuchon de protection en plastique.

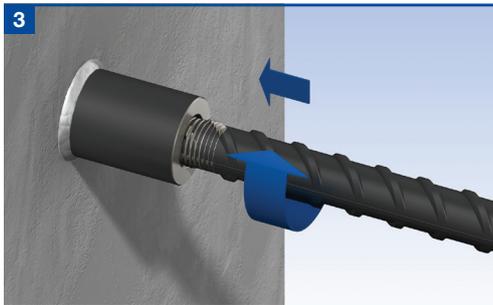
E. Description des opérations de pose (étapes 1 à 4)



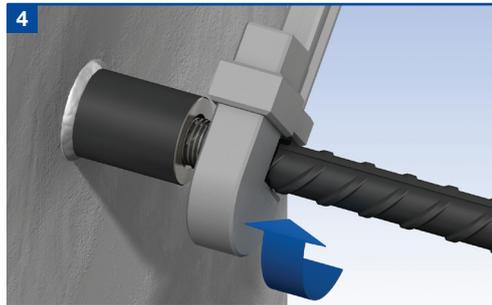
1 Le manchon est soudé sur la plaque ou le profilé métallique.



2 Le bouchon de protection en plastique est retiré avant introduction de l'armature de continuité dans le manchon.



3 L'armature de continuité est vissée en position jusqu'au blocage.



4 Afin de s'assurer d'une installation correcte, la liaison est serrée au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique étalonnée positionnée sur l'armature de continuité. Les couples de serrage sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

Les couples de serrage sont stipulés dans le tableau ci-dessous:

Diamètre de l' Armature	12	14	16	20	25	32	40
Couple de Serrage (Nm)	60	85	110	165	265	285	330
Code Produit	TTW12	TTW14	TTW16	TTW20	TTW25	TTW32	TTW40

F. Description et fréquence des opérations de contrôle

Avant assemblage et après avoir enlevé le bouchon protecteur, vérifier que les taraudages des manchons sont propres et ne sont pas endommagés ou rouillés, ainsi que les extrémités filetées des armatures de deuxième phase.

La clé dynamométrique utilisée pour le serrage doit être utilisée pour le contrôle du serrage avant bétonnage. La fréquence de ces contrôles est à établir par le Maître d'œuvre. La fréquence minimale recommandée est de un manchon sur cinquante. Les manchons ainsi contrôlés seront identifiés par une marque de peinture ou tout autre procédé non susceptible d'endommager les rabouages.

G. Etalonnage des matériels de contrôle

L'étalonnage des clés dynamométriques est valable pour une durée de 12 mois. Chaque clé, identifiée par un numéro unique, doit être renvoyée à l'adresse suivante avant la date limite de validité pour vérification et re-étalonnage:

Ancon Ltd
President Way, President Park, Sheffield S4 7UR, Royaume-Uni
Tel: + 44 114 275 5224 / E-mail: concrete@ancon.co.uk

H. Traitement des anomalies et non-conformités

Toute anomalie constatée doit être notifiée à Ancon aux coordonnées ci-dessus afin de déterminer la conduite à tenir.

I. Stockage et manutention

Les ancrages ainsi que les armatures munies de leurs capuchons de protection, doivent être entreposées dans un endroit sec. Les capuchons de protection seront retirés uniquement au moment de l'assemblage.