



Steel Construction Certification Scheme Limited

4 Whitehall Court, Westminster, London SW1A 2ES

Tel: +44 (0) 20 7839 3980

Fax: +44 (0) 20 7747 8199

Email: sccs@steelconstruction.org

www.steelconstruction.org

Certificat CE de Conformité du Contrôle de Production en Usine (CPU) 2273 – CPR – 0040

Conformément au Règlement 305/2011/EU du Parlement Européen et du Conseil du 9 Mars 2011 (le Règlement des Produits de la Construction ou CPR), ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

Composants Structuraux pour Constructions Métalliques

Norme harmonisée sous la référence	Type / classe d'exécution du produit de construction	Méthode de déclaration
BS EN 1090-1: 2009 + A1:2011	Composants structuraux porteurs en acier et composants structuraux soudés jusqu'à EXC4 selon la norme BS EN 1090-2:2008+A1:2011	1, 2, 3a et 3b tableau A.1 du BS EN 1090-1: 2009 + A1:2011

Mis sur le marché par

Ancon Building Products

et produits dans la(les) usine(s)

President Way, President Park, Sheffield, S4 7UR

est remis par le producteur après essais initiaux du produit, un contrôle de production en usine et une série d'essais complémentaires sur échantillons prélevés à l'usine en conformité avec un programme d'essais spécifiés. L'organisme notifié No. 2273 – Steel Construction Certification Scheme Ltd – a entrepris le contrôle initial de l'unité de production et du contrôle de production ainsi que la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du contrôle de production en usine.

Attestation Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance du contrôle de production en usine décrit dans l'annexe ZA de la norme:
BS EN 1090-1: 2009 + A1:2011 ont été appliquées.

Date de première délivrance **Mai 2013**

Date de cette mise à jour **20 Juin 2016**

Date d'expiration **au 30 April 2019**

Période de validité Ce certificat demeure valide tant que les exigences énoncées dans la norme harmonisée référencée ci-dessus ou que les conditions de production en usine ou que le CPU lui-même ne sont pas modifiés substantiellement.

Ce certificat demeure valide sous condition du maintien par la société de ses systèmes aux normes prescrites.

Ce point sera surveillé régulièrement par Steel Construction Certification Scheme Ltd. Des éclaircissements supplémentaires en ce qui concerne le champ d'application de ce certificat et l'application des exigences des normes qui y sont associées (voir le certificat de soudage) peuvent être obtenues auprès de Steel Construction Certification Scheme Ltd.

Chairman:
Dr S Pike
MIMMM C.Eng

Scheme Manager:
SL Blackman
Dip NEBOSH Env Dip NEBOSH CMIOSH ACQI



Steel Construction Certification Scheme Limited

4 Whitehall Court, Westminster, London SW1A 2ES

Tel: +44 (0) 20 7839 3980

Fax: +44 (0) 20 7747 8199

Email: sccs@steelconstruction.org

www.steelconstruction.org

BS EN 1090-1:2009 + A1:2011

Ancon Building Products

Programme de Contrôle de Production en Usine

Certificat numéro: 2273-CPR-0040

Gamme(s)/Type(s) de Produits:

Consoles de supportage pour façades maçonnées
Poteaux et potelets de contre-ventement
Chaudronnerie
Connecteurs pour balcons acier-acier
Connecteurs pour balcons acier-béton
Systèmes de tirants et de compression
Goujons de reprise d'efforts tranchants

Matériau(x) de base

Nuances de matériaux des groupes 1, 2, 3, 8 et 10 tels qu'ils sont définis dans le tableau 1 du PD CEN ISO/TR 15608:2013

Classe(s) d'exécution (conformément à la norme BS EN 1909-2:2008):

Exc 1, 2, 3 et 4

Limitations (si applicables):

Aucunes

Procédés de Soudure: (selon EN ISO4063)

Selon le certificat de soudage 2273-CPR-0040 - WC

Co-ordinateur de Soudage Responsable: (selon EN ISO 14731)

P Williamson

Date de première délivrance **Mai 2013**

Date de cette mise à jour **20 Juin 2016**

Date d'expiration **au 30 April 2019**

Période de validité Ce certificat demeure valide tant que les exigences énoncées dans la norme harmonisée référencée ci-dessus ou que les conditions de production en usine ou que le CPU lui-même ne sont pas modifiés substantiellement.

Ce certificat demeure valide sous condition du maintien par la société de ses systèmes aux normes prescrites.

Ce point sera surveillé régulièrement par Steel Construction Certification Scheme Ltd. Des éclaircissements supplémentaires en ce qui concerne le champ d'application de ce certificat et l'application des exigences des normes qui y sont associées (voir le certificat de soudage) peuvent être obtenues auprès de Steel Construction Certification Scheme Ltd.

Chairman:
Dr S Pike
MIMMM C.Eng

Scheme Manager:
SL Blackman
Dip NEBOSH Env Dip NEBOSH CMIOSH ACQI

**Steel Construction Certification Scheme Limited**

4 Whitehall Court, Westminster, London SW1A 2ES

Tel: +44 (0) 20 7839 3980

Fax: +44 (0) 20 7747 8199

Email: sccs@steelconstruction.orgwww.steelconstruction.org

Certificat de Soudage

2273 – CPR – 0040 – WC

Conformément à la norme BS EN 1090-1:2009+A1:2011, tableau B.1, il est indiqué que:
ce Certificat de Soudage est une annexe du Certificat CE du Contrôle de Production en Usine (CPU)
2273 – CPR – 0040 .

Ce Certificat de Soudage est uniquement valide en conjonction avec le Certificat CE dans le cadre du Règlement des Produits de la Construction ou CPR.

Producteur	Ancon Building Products
Installations du Producteur	President Way, President Park, Sheffield, S4 7UR
Normes	BS EN 1090-2: 2008 + A1:2011
Classe d'exécution	jusqu'à EXC 2 selon la norme BS EN 1090-2:2008+A1:2011
Procédé(s) de soudure	Soudure 135 – MAG avec fil d'électrode solide
Matériau(x) de base	Nuances de matériaux des groupes 1, 2, 3, 8 et 10 tels qu'ils sont définis dans le tableau 1 du PD CEN ISO/TR 15608:2013
Co-ordinateur de Soudage Responsable	Paul Williamson (jusqu'à EXC 2 compris)
Alternative	non applicable
Attestation	Ce certificat atteste que toutes les procédures pour l'exécution et le contrôle des opérations de soudage sont réalisées.
Date de première délivrance	Mai 2013
Date de cette mise à jour	20 Juin 2016
Date d'expiration	au 30 April 2019
Période de validité	Ce certificat demeure valide tant que les exigences énoncées dans la norme harmonisée référencée ci-dessus ou que les conditions de production en usine ou que le CPU lui-même ne sont pas modifiés substantiellement.

Ce certificat demeure valide sous condition du maintien par la société de ses systèmes aux normes prescrites.

Ce point sera surveillé régulièrement par Steel Construction Certification Scheme Ltd. Des éclaircissements supplémentaires en ce qui concerne le champ d'application de ce certificat et l'application des exigences des normes qui y sont associées (voir le certificat de soudage) peuvent être obtenues auprès de Steel Construction Certification Scheme Ltd.

Chairman:
Dr S Pike
MIMMM C.Eng

Scheme Manager:
SL Blackman
Dip NEBOSH Env Dip NEBOSH CMIOSH ACQI