

Ancon®

Guide d'installation Systèmes de Tirants



*Les instructions suivantes sont cruciales pour garantir un système à haute résistance.
Des plaques d'extrémité en un matériau approprié doivent être utilisées pour assurer la performance du système (voir la section "Goussets d'attaches").*

Inspection des composants du produit

Dégâts de transport

Tous les composants du système de tirant doivent être inspectés visuellement sur le plan des dégâts de transport avant l'installation. Des précautions particulières doivent être prises lors de l'inspection des barres et des zones filetées, car des dommages importants pourraient affecter la capacité du système. La déformation du filetage provoquera des blocages des raccords sur ce filage.

Les dégâts à la surface des composants, y compris les éraflures et des grattages, devront être traités soit par polissage pour l'acier inoxydable, soit par des traitements de revêtement des barres de zinc/galvanisées. En ce qui concerne ce dernier point, il importe de conserver la protection du système contre la corrosion.

Orientation du filetage

Les composants filetés sont orientés soit à droite, soit à gauche. Il importe d'identifier l'orientation du filetage avant l'assemblage, afin d'éviter un mauvais appariement des composants. Tous les raccords sont estampillés avec "R" ou "L" pour indiquer le côté du filetage.

Ancon Ltd

President Way, President Park, Sheffield S4 7UR, Royaume-Uni

Tél: +44 (0) 114 275 5224

Fax: +44 (0) 114 276 8543

Email: info@ancon.co.uk

Visitez: www.ancon.co.uk

Montage et ajustement du système



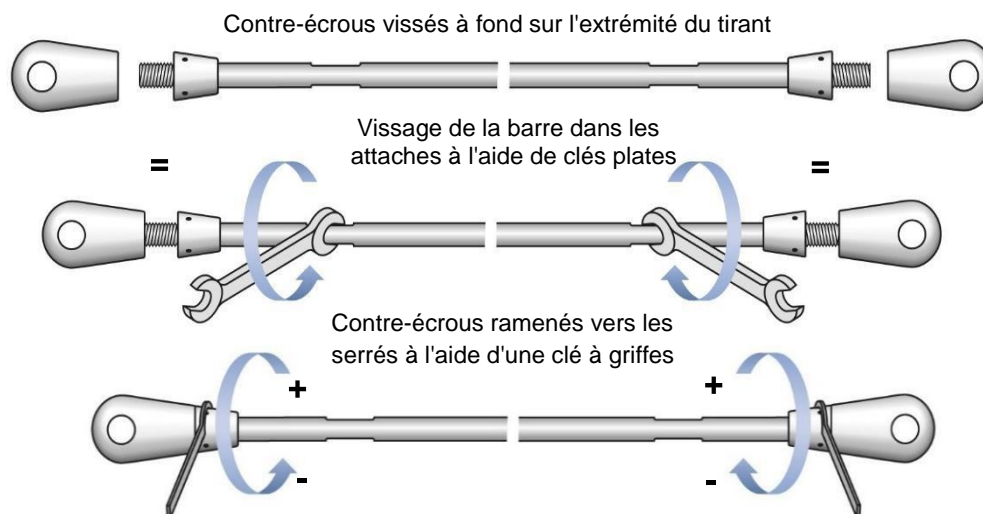
Toutes les barres et les raccords pertinents devraient être séparés et identifiés par zone de travail, afin d'éviter toute erreur de placement des longueurs ou des tailles de barres. Il est conseillé d'assembler d'abord les barres de traction sur le sol, sans goupilles, avant de les soulever en position au-dessus des goussets d'attaches.



Guide d'installation

1. Sur une surface plane aussi proche que possible de l'emplacement de fixation final, assemblez le système complet, sans axes, à la dimension d'axe à axe requise. Pour ce faire, les contre-écrous doivent être serrés à fond sur chaque extrémité de la barre, et les extrémités de la barre vissées dans les attaches à l'aide d'une clé plate ou une attache de la taille adéquate (voir page 4 pour les tailles de clés), ce qui garantit l'engagement des attaches sur les filetages.

Lorsque la longueur du système spécifiée est atteinte, les contre-écrous doivent être ramenés vers les attaches et serrés à l'aide de pinces à mâchoires pour les systèmes Ancon 500/8 à 12, ou d'une clé à griffes pour les systèmes Ancon 500/16 et au-delà, et le système Ancon 360.

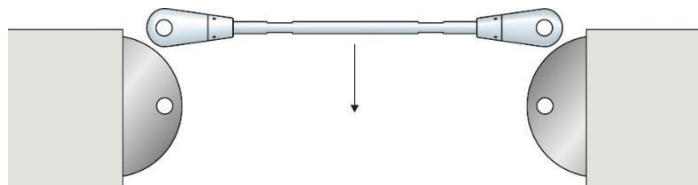


Aucun filetage ne doit être visible au-delà de l'écrou de verrouillage. Pour apporter des ajustements à la longueur du système, pour obtenir une dimension d'axe à axe spécifique, dévissez les coupleurs (s'ils sont utilisés), puis dévissez les extrémités de l'attache. Assurez-vous que l'ajustement est réparti le long de tous les composants réglables pour faire en sorte qu'aucun filetage ne soit visible sur l'ensemble de l'ajustement.

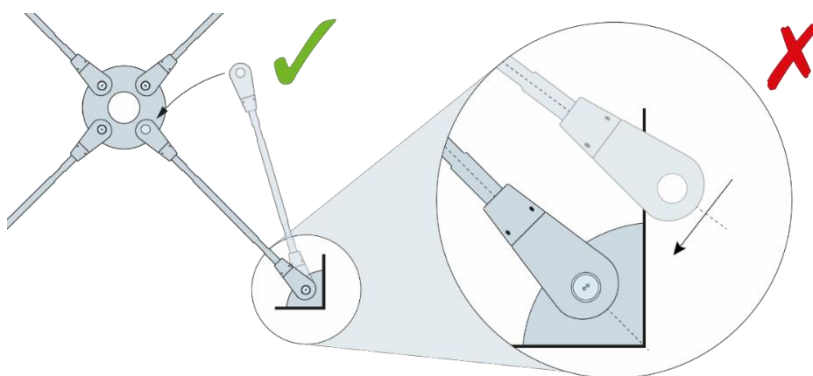
Coupleurs

Lorsque des coupleurs sont utilisés, veuillez noter que chaque extrémité du coupleur a des directions de filetage différentes. Faites correspondre à la fois l'estampage et l'estampage gauche sur le coupleur avec les extrémités de filetage pertinentes des barres de tension. Vissez complètement le coupleur sur la première barre jusqu'à ce qu'il atteigne l'emplacement de la butée centrale, puis vissez complètement l'autre barre dans le coupleur. Les barres doivent s'abouter les unes contre les autres et doivent pénétrer chacune à peu près sur la moitié de la longueur du coupleur.

2. L'ensemble complet doit être soulevé au-dessus d'un gousset d'attaches, en évitant un affaissement excessif en utilisant des équipements de levage ou des supports temporaires, selon le cas. Fixez le système en place avec l'axe. Recommencez le processus sur l'autre point de raccordement.

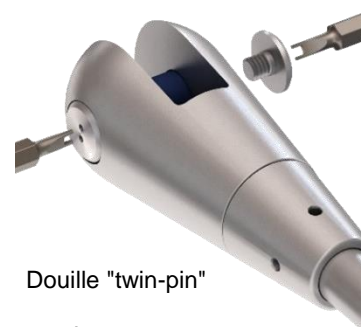


Dans les systèmes munis d'un disque, les barres doivent être installées en séquence, de sorte que l'attache du côté du disque soit installée en dernier lieu.



Installation de l'axe

L'assemblage de l'axe nécessite une clé spéciale pour visserie de type "Snake Eyes"*. Chaque système de tirant Ancon est livré avec deux douilles de la taille adéquate. La portion femelle de l'axe est introduite dans l'alésage de l'attache et maintenue temporairement en place. La deuxième douille de serrage est alors utilisée pour enrouler la partie mâle en place et compléter l'assemblage. Une fois en place, les axes sont légèrement en retrait des attaches afin de ne pas nuire à l'esthétique du système.



Douille "twin-pin"

*"Snake Eyes" est la marque déposée de la société Tamperproof Screw Company Inc

3. Le réglage final/ la tension des barres peut maintenant intervenir. L'ajustement doit être partagé entre les composants afin de garantir une pénétration adéquate des barres dans tout le système. Serrez les contre-écrous contre les extrémités de l'attache (et les coupleurs, s'ils sont utilisés), en veillant à ce qu'aucun filetage ne soit visible, pour terminer l'installation. Voir le tableau pour le niveau d'ajustement fourni et voir "Protection contre la corrosion" pour des instructions sur le scellement final.



Lorsque l'installation est terminée, tous les filetages doivent être dissimulés à l'intérieur des contre-écrous. Si une partie du filetage reste visible, la barre n'est pas suffisamment engagée dans l'attache et un réglage doit être effectué.

Assemblage incorrect avec une portion du filetage visible



Assemblage correct avec filetage entièrement dissimulé



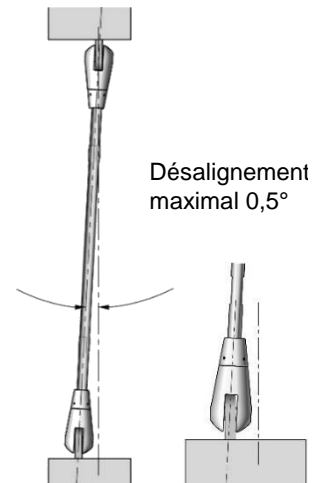
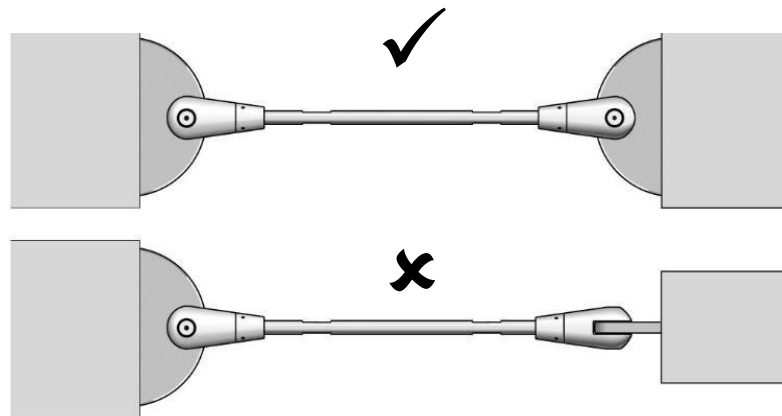
Orientation générale

Ajustement par extrémité de filetage/ taille de barre

| | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Taille du filetage (M) | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 30 | 36 | 42 | 48 | 56 |
| Ajustement de l'attache (mm) | 9 | 10 | 13 | 15 | 16 | 22 | 25 | 28 | 30 | 35 | 45 |
| Ajustement du coupleur (mm) | 9 | 10 | 13 | 15 | 16 | 22 | 25 | 28 | 30 | 35 | 45 |

Alignement du connecteur d'attache

Les attaches doivent être alignées correctement et positionnées dans un même plan afin de ne pas introduire une flexion parasite dans le tirant..



Goussets d'attaches

Tous les goussets d'attaches doivent être fabriqués soit en acier au carbone de nuance S355, soit en acier inoxydable de nuance 1.4462 pour garantir la performance du système ; des matériaux à résistance équivalente pourraient également être utilisés. Consultez la brochure technique "Systèmes de Tension et de Compression" d'Ancon pour trouver les dimensions critiques minimales.

Taille de la clé

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Taille du filetage (M) | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 30 | 36 | 42 | 48 | 56 |
| Taille du filetage (mm A/F) | 13 | 17 | 19 | 30 | 36 | 46 | 55 | 65 | 75 | 85 | 95 |

Isoler l'acier inoxydable d'un métal différent

Chaque connecteur à attache en acier inoxydable est fourni avec deux rondelles en PET (polyester) transparentes et auto-adhésives pour isoler le système d'un gousset d'attaches en un métal différent. Ces rondelles doivent être appliquées sur le pourtour de l'alésage, de chaque côté du gousset, avant l'assemblage de l'attache. La surface de contact doit être sèche, exempte de débris et bien nettoyée avant l'application des rondelles.

Les axes en acier inoxydable sont munis d'un revêtement en PTFE pour les isoler de la paroi du gousset.

Protection anticorrosion

L'application d'une couche de zinc par électrodépose (Fe/Zn12/A selon EN 12329) assurera une certaine protection contre la corrosion, mais ne devra être utilisée que pour les applications en intérieur. La résistance à la corrosion de ces systèmes se dégradera naturellement au fil du temps. La galvanisation à chaud (en EN 1461) apportera une meilleure protection et pourrait être utilisée en plein air en cas de corrosivité de l'environnement. Les systèmes en acier inoxydable offrent la plus grande protection contre la corrosion.

Indépendamment du matériau du système, il est recommandé de sceller les contre-écrous avec un produit d'étanchéité industriel approprié pour s'assurer que l'eau et les débris ne puissent pas s'infiltrer dans le filetage de la barre par l'espace entre la barre et le contre-écrou. Ceci est particulièrement important pour les assemblages verticaux et inclinés.