

Ancon®

Guida di installazione Sistemi di trazione Ancon



Le seguenti istruzioni sono fondamentali per garantire un sistema alla massima forza. Al fine di garantire le prestazioni del sistema, usare piastre terminali in materiale idoneo (consultare la sezione 'Piastrine di connessione').

Ispezione dei componenti del prodotto

Danni causati dal trasporto

Ispezionare visivamente tutti i componenti del sistema di trazione per rilevare eventuali danni causati dal trasporto prima dell'installazione. Prestare particolare attenzione quando si ispezionano barre e zone filettate, poiché dei danni notevoli potrebbero ripercuotersi sulla capacità del sistema. La distorsione dei filetti provocherà l'inceppamento dei raccordi sopra il filetto.

I danni alla superficie dei componenti, compreso sfregamenti e abrasioni, devono essere trattati mediante lucidatura nel caso dell'acciaio inossidabile o trattamenti di rivestimento di riparazione nel caso di barre in zinco/galvanizzate. Per quanto riguarda queste ultime, ciò è importante al fine di mantenere la protezione dalla corrosione del sistema.

Orientamento dei filetti

I componenti filettati sono destrorsi o sinistrorsi. È importante identificare l'orientamento del filetto prima del montaggio al fine di evitare componenti abbinati in modo errato. Tutti i raccordi devono essere dotati della stampigliatura 'R' o 'L' per indicare la destra o la sinistra della filettatura.

Ancon Ltd

President Way, President Park, Sheffield S4 7UR, Regno Unito

Tel: +44 (0) 114 275 5224

Fax: +44 (0) 114 276 8543

Email: info@ancon.co.uk

Visit: www.ancon.co.uk

Montaggio e regolazione del sistema



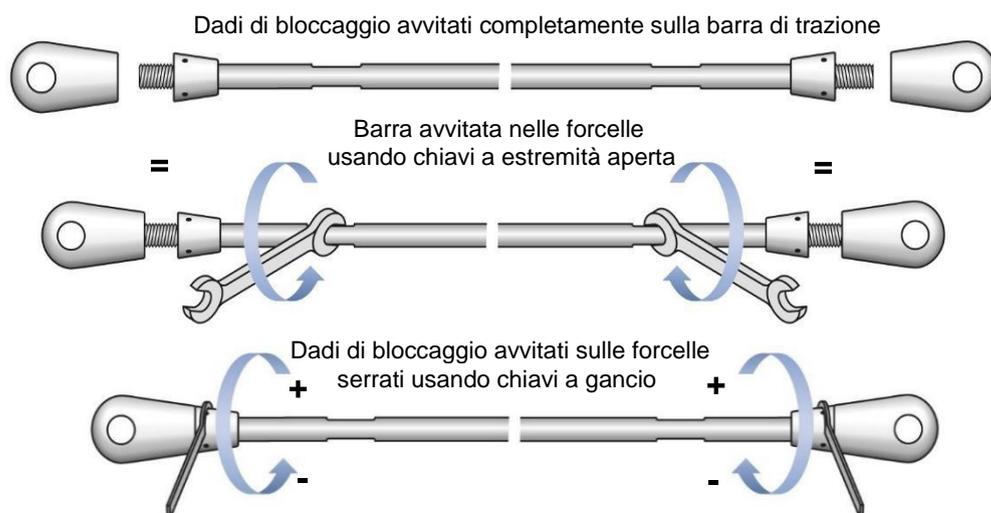
Al fine di evitare la collocazione errata di lunghezze o dimensioni delle barre, queste ultime, insieme con i relativi raccordi, devono essere tutte separate e identificate in base alla zona di lavoro. È consigliabile montare le barre di trazione prima sul terreno, senza perni, e successivamente sollevarle in posizione sopra le piastre di connessione.



Guida all'installazione

1. Su una superficie in piano il più possibile vicino alla posizione di fissaggio finale, montare il sistema completo, senza perni, alla dimensione perno su perno richiesta. A tal fine, i dadi di bloccaggio devono essere avvitati sulla barra a ciascuna estremità e la barra deve essere avvitata nelle forcelle, garantendo l'ingranamento completo del filetto, usando una chiave a estremità aperta della dimensione corretta (per le dimensioni delle chiavi, consultare pagina 4).

Dopo aver raggiunto la lunghezza del sistema, i dadi di bloccaggio devono essere riportati sulla forcella e serrati usando pinze gommate per Ancon da 500/8 a 12, o una chiave a gancio per Ancon 500/16 e superiore e il sistema Ancon 360.

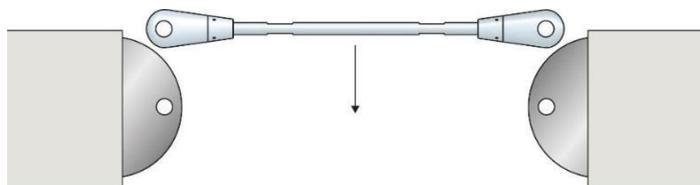


Non deve essere visibile alcun filetto dopo il dado di bloccaggio. Per apportare regolazioni alla lunghezza del sistema al fine di ottenere una dimensione specifica da un perno all'altro, svitare le giunzioni (se sono usate), quindi svitare le estremità delle forcelle. Garantire che la regolazione sia distribuita lungo tutti i componenti regolabili al fine di accertarsi che non sia visibile alcun filetto lungo tutto il gruppo.

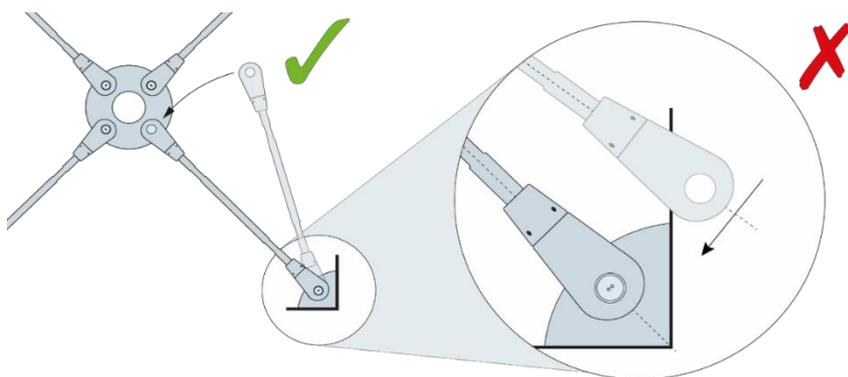
Giunzioni

Laddove si utilizzino giunzioni, tener presente che ciascuna estremità della giunzione ha direzioni del filetto diverse. Abbinare sia la stampigliatura destra che la sinistra sulla giunzione con le estremità del filetto corrispondenti delle barre di trazione. Avvitare completamente la giunzione sopra la prima barra fino a che raggiunga la posizione di arresto centrale, quindi avvitare completamente l'altra barra nella giunzione. Le barre devono essere testa a testa l'una con l'altra ed essere innestate a circa metà della lunghezza della giunzione.

2. Il gruppo completo deve essere sollevato sopra una piastra di connessione, evitando una deformazione eccessiva mediante l'uso di attrezzature di sollevamento o sostegni temporanei. Fissare il sistema in sede con il perno. Ripetere la procedura sull'altro punto di connessione.



In sistemi dotati di un disco, le barre devono essere installate in una sequenza tale per cui viene installata prima la forcella rivolta verso il disco.



Installazione del perno

Per l'installazione del perno, occorre un cacciavite speciale adatto ai raccordi 'Snake Eyes'*. Ciascun sistema Ancon è corredato da due cacciaviti della dimensione idonea. La sezione femmina del perno si trova attraverso il connettore della forcella e viene tenuto in posizione temporaneamente. Un secondo cacciavite viene usato per avvitare la sezione maschio in posizione creando una connessione sicura. Dopo l'installazione, i perni sono leggermente incassati nella forcella.



Cacciavite a doppio perno

*'Snake Eyes' è il marchio depositato di Tamperproof Screw Company Inc.

3. A questo punto, è possibile procedere alla regolazione/tensionamento finali delle barre. La regolazione deve essere condivisa tra i componenti per garantire l'ingranamento adeguato della barra in tutto il sistema. Serrare i dadi di bloccaggio contro le estremità della forcella (e le giunzioni, se sono usate), accertandosi che non sia visibile alcuna filettatura, per completare l'installazione. Per il livello di regolazione fornito, consultare la tabella e per una guida alla sigillatura finale consultare 'Protezione dalla corrosione'



Al termine dell'installazione, tutti i filetti devono essere nascosti all'interno del dado di bloccaggio. Se il filetto è visibile, significa che la barra non è sufficientemente innestata nella forcella e occorre regolarla.

Installazione errata con il filetto visibile



Installazione corretta senza filetti visibili



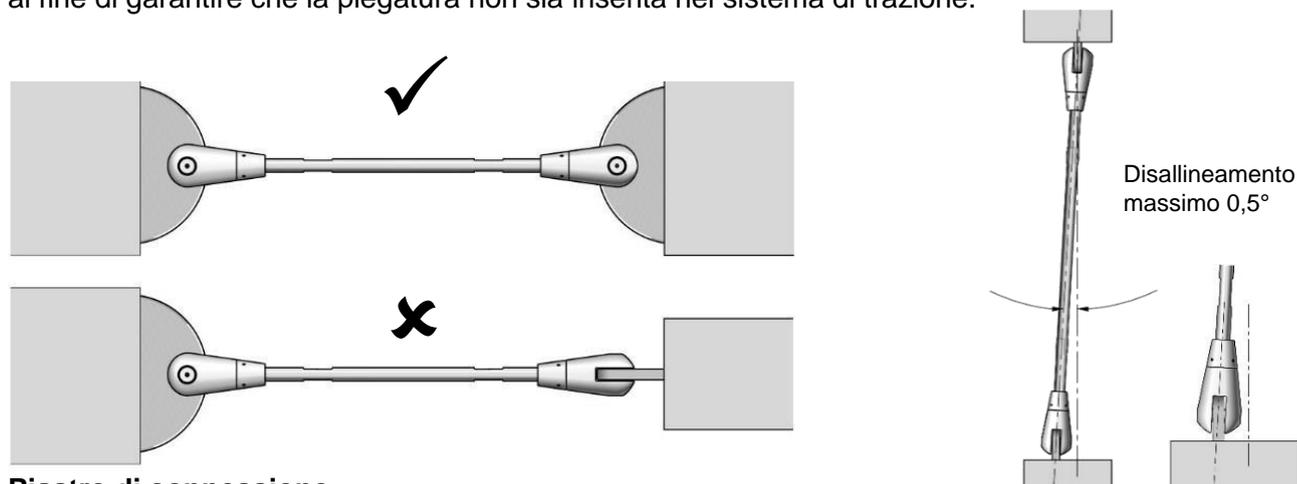
Guida generale

Regolazione in base alla dimensione dell'estremità del filetto/barra

Dimensione del filetto (M)	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48	56
Regolazione della forcella (mm)	9	10	13	15	16	22	25	28	30	35	45
Regolazione della giunzione (mm)	9	10	13	15	16	22	25	28	30	35	45

Allineamento del connettore a forcella

Le forcelle devono essere allineate correttamente e collocate sullo stesso piano al fine di garantire che la piegatura non sia inserita nel sistema di trazione.



Piastre di connessione

Al fine di garantire le prestazioni del sistema, tutte le piastre di connessione devono essere in acciaio al carbonio S355 o acciaio inossidabile grado 1.4462; è anche possibile usare materiali di resistenza equivalente. Per le dimensioni critiche minime, consultare la brochure tecnica 'Sistemi di trazione e compressione' di Ancon.

Dimensione della chiave

Dimensione del filetto (M)	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48	56
Dimensione della chiave (mm A/F)	13	17	19	30	36	46	55	65	75	85	95

Isolamento di metalli dissimili

Ciascun connettore della forcella in acciaio inossidabile viene fornito con due rondelle trasparenti, autoadesive in PET (poliestere) per isolare il sistema da una piastra di connessione di metallo dissimile. Tali rondelle devono essere applicate attorno al foro di fissaggio, su entrambi i lati della piastra, prima di installare la forcella. Prima dell'applicazione della rondella, la zona deve essere asciutta, priva di residui e pulita.

I perni in acciaio inossidabile sono dotati di un rivestimento in PTFE attorno al tamburo per isolarli dalla piastra.

Protezione dalla corrosione

Il rivestimento in zinco elettrodeposato (Fe/Zn12/A in base alla norma EN 12329) fornirà protezione dalla corrosione, ma occorre usarlo solo per installazioni interne e nel corso del tempo degraderà. La zincatura a caldo (in base alla norma EN 1461) fornirà una maggiore protezione e può essere usata all'esterno tenendo conto della corrosività dell'ambiente. I sistemi in acciaio inossidabile offrono la massima protezione dalla corrosione.

A prescindere dal materiale del sistema, si consiglia di sigillare i dadi di bloccaggio con un sigillante industriale idoneo per garantire che acqua e residui non si infiltrino nel filetto della barra attraverso il vuoto tra la barra e il dado di bloccaggio. Ciò è particolarmente importante nel caso di montaggi verticali e inclinati.